



**SILICA-GEM**  
Minerals-Fossils-Gemstones

SILICA-GEM TUR SAN. TİC. LTD. ŞTİ  
871 Sk 19/107-110-111 Konak İzmir ,TURKEY T:+902324897739 pbx  
[www.silicagem.cominfo@silicagem.com](http://www.silicagem.cominfo@silicagem.com)

## OTOMATİK KABAŞON MAKİNASI KULLANMA KILAVUZU

### 1. KULLANIM:

-PİYONLAR TOPLAM DÖRT DEĞİŞİK BÜYÜKLÜKTEDİR.İŞLEYECEĞİNİZ TAŞLARI PİYONLARA YAPIŞTIRIRKEN PİYONUN TUTUCU YÜZEYİNİN İŞLEYECEĞİNİZ TAŞIN SON BOYUTUNDAN KÜÇÜK SEÇİLMESİ GEREKİR.AKŞİ TAKTİRDE TAŞ PİYONDAN DAHA KÜÇÜK ÖLÇÜLENDİRİLİR İSE İSTEMEYEREK PİYONUNUZU DA KÜÇÜLTMÜŞ OLURSUNUZ.KÜÇÜK ÇAPLI TAŞLAR KÜÇÜK,BÜYÜK ÇAPLI TAŞLAR BÜYÜK PİYONLARDA KULLANILMALIDIR.PİYONLARDA TAŞ SABİTLEME AMACIYLA SPREYİ HIZLI YAPIŞTIRICI KULLANILMALIDIR.TUTKAL TAŞIN ÜZERİNE PİYON NEREDEYSE GÖMÜLECEK KADAR SÜRÜLÜR ÜZERİNE PİYON HAFİFÇE BASTIRILARAK TUTTURULUR VE SPREY İLE SABİTLENİR.TUTKALI ÇÖZMEK İÇİN PİYON HAFİFÇE İSTİLİR.

-KARE ,ÜÇGEN VE BAKLAVA ŞEKLİ TAŞLAR İŞLENİRKEN PİYON HAREKET MOTORU ÇALIŞTIRILMAZ.

-KÜÇÜK BOYUTLU TAŞLAR LAPIN DIŞ ÇAPI İLE BÜYÜK TAŞLAR LAPIN İÇ ÇAPI İLE İŞLENMELİDİR.

-AYAR KIZAKLARI:

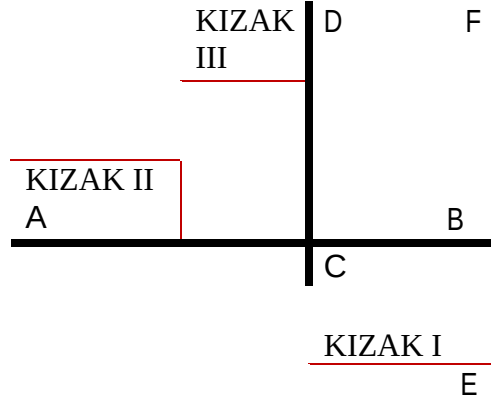
MAKİNANIN ÜÇ ADET KIZAĞI VARDIR. BUNLARI,II VE III NOLU KIZAKLARDIR.

**I-NOLU KIZAK:** MAKİNADA BULUNAN EN BÜYÜK KIZAKTIR. E-F YÖNÜNDE HAREKET EDER.LAPIN DEĞİŞİK ÇAPLARINDA ÇALIŞMAYI SAĞLAR. KIZAK F YÖNÜNDE İLERLETİLİRSE LAPIN MERKEZE YAKIN (KÜÇÜK DAİRE) YERLERİNDE ÇALIŞILIR.

**II-NOLU KIZAK:** A-B YÖNÜNDE HAREKET EDER VE TAŞIN BÜYÜKLÜĞÜNÜ AYARLAMAYA YARAR. KIZAK B YÖNÜNDE İLERLETİLİRSE İŞLENECEK TAŞIN BOYUTU KÜÇÜLTÜLMÜŞ OLUR.

**III-NOLU KIZAK:** C-D YÖNÜNDE I NOLU KIZAĞA PARALEL OLARAK HAREKET EDER VE İŞLENECEK TAŞIN YÜKSEKLİĞİNİ AYARLAMAYA YARAR. KIZAK D YÖNÜNDE HAREKET ETTİRİLİRSE İŞLENEN TAŞIN BOMBESİ (YÜKSEKLİĞİ) AZALTILMIŞ OLUR.

MAKİNADA SERİ OLARAK BİR ÜRETİM YAPILMAK İSTENİRSE TÜM KIZAKLARIN SETUSKURLARI SABİTLENMELİDİR.



## 2. ÖNEMLİ:

-İŞLENECEK TAŞLAR ELDE EDİLMESİ DÜŞÜNÜLEN NİHAİ ŞEKİLLERE NE KADAR YAKIN FORMLARDA HAZIRLANIRSA ÜRETİM O DENLİ HIZLI OLACAKTIR.BU AYNI ZAMANDA LAP DİSKİNİN ÖMRÜNÜ DE UZATACAKTIR.

-PİYONUN BAĞLI OLDUĞU KAFA LAPIN ÜZERİNE YAVAŞÇA BIRAKILARAK İŞE BAŞLANMALIDIR.

-İLK AYARLAR YAPILIRKEN PİYONLARIN ÜZERİNDE BULUNAN TIRNAK İLE TAŞIN UZUN EKSENİ HESAPLI BİR ŞEKİLDE YAPIŞTIRILMALI VE PİYON MAKİNEYE BAĞLANIRKEN DE MASTAR İLE PİYON TAŞININ AYNI EKSENDE OLMASINA DİKKAT EDİLMELİDİR.

## 3. GENEL ÖZELLİKLER:

-MAKİNE 220V 50Hz MONOFAZE ELEKTRİK İLE ÇALIŞIR.

-PİYON MOTORU 12-24V DC AKIMLA ÇALIŞIR.LÜTFEN MAKİNANIZ ÜZERİNDE HERHANGİ BİR ARIZA OLDUĞUNDA KENDİNİZ MÜDAHALE ETMEDEN 0232 4897739 NOLU TELEFONUMUZU ARAYIN.

-UZUN SÜRELİ ÇALIŞMALARDA MAKİNE PLATFORMU ÜZERİNDE BULUNAN TAHLİYE DELİĞİNİN TIKANMAMASINA DİKKAT EDİN.

-MAKİNEİN SOĞUTMA SIVISI DEPOSUNU KONTROL EDEREK DİBİNDE BİRİKEN ÇAMURU DÜZENLİ OLARAK TEMİZLEYİN.

-MAKİNEDE STANDART OLARAK 60 GRİT BİR DİSK BULUNMAKTADIR.ÇOK HASSAS TAŞLARDA DAHA İNCE TANELİ DİSKLER KULLANILMALIDIR.

-MAKİNEDE SOĞUTMA SIVISI SUDUR ANCAK PASLANMAYI ÖNLEYİCİ TAŞLAMA SIVISI İLAVE EDİLMİŞTİR.BORYAĞ DA KULLANILABİLİR.

-MAKİNEDE BİR ADET ANA ŞALTER BULUNUR BU MAKİNEİN ELEKTRİK ALMASINI AYNI ZAMANDA TÜM ENERJİNİN KESİLMESİNİ SAĞLAR.

-DİĞER ANAHTARLARIN BİRİ PİYON HAREKET MOTORU VE SIVI DEVİRDİMİNİ AÇAR VE KAPAR DİĞER ANAHTARİSE LAP MOTORUNU AÇIP KAPAR.

SİLİCA-GEM TUR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.  
MERKEZ: 871 SK 19/107-110-111 KONAK İZMİR TÜRKİYE T: +90 232 489 77 39 Fax: +90 232 489 77 40  
ŞUBE: AYVALIK CD NO 28 ALİBEY AYVALIK BALIKESİR TÜRKİYE Tel: +90 266 327 27 92 FABRİKA: 1587/1 SK NO: 4/1-L D101 ÇINARLI İZMİR TURKEY  
[www.silicagem.com](http://www.silicagem.com) e-mail: [info@silicagem.com](mailto:info@silicagem.com)