

BÜYÜK KESİCİ MAKİNA KULLANIM KURALLARI

1. Taş mengeneye bağlanır. Bu bağlama sırasında sıkıştırma kollarının (Şekil 1) bıçağın kesim alanı içinde kalmayıp bıçağa paralel şekilde kalmasına dikkat edilmelidir. Mengene taban tahtası mutlaka taşın altında ve mengene taban metali ile aynı hizada olmalıdır. Mengene taban tahtası mengeneden dışarıda olursa taşın son dilimleri alınırken taş ile birlikte taban tahtası da kesilebilir. Unutulmamalıdır ki sinter elmas kaplı bıçaklar sert materyalleri kesmek için planlanmıştır. Tahtayı kesmek bıçağa bir zarar vermese de kesimi yavaşlatır. Fakat mengene sıkıştırma kolları dönük bırakılırsa ve bıçak bunları keserse sünek olan metal sinter elmasın tamamen metalle sıvanmasına sebep olur ve bıçak işgörmez olur.
2. Mengene sabitleme kollarının (şekil 2) gevşetilerek bağlanmış olan taşın kesileceği noktaya getirilmesinden sonra mengene sabitleme kolları sıkılır (fakat bu kolların çok fazla sıkılması halinde mengenenin bağlı olduğu kızak rahat hareket edemez. Bu yüzden sıkma miktarını anlayabilmek için sıkma işi yapıldıktan sonra kızak elle itilerek rahat hareket edip etmediği kontrol edilmelidir. Aksi taktirde mengene kızak üzerinde hareket etmez ve kesim gerçekleşmez.)
3. Kesime başlamadan evvel mengene ilerletme kolunun (Şekil 3) üzerinden referans alınarak bir sonraki kesim için bu kolun döndürme miktarını hesap etmek kolay olur. İdeal takı taşı kesme kalınlığı için mengene ilerletme kolu 2.5 tur döndürülmelidir.
4. Tüm bu işlemler tamamlandıktan sonra mengeneye takılı olan taş bıçağa temas etmeyecek bir konumda bırakılarak kapak kapatılır ve start butonuna basılır. Bunu takiben ağırlık kovasına yeterli ağırlık konarak elle yavaş, yavaş taş ile bıçak buluşuncaya kadar kova aşağıya indirilir ve kesim başlatılır. (Makine çalıştırılmadan önce ağırlık kovasının mutlaka boşaltılmış olmasına dikkat ediniz ve kova yüklendikten sonra ise kovanın el kontrolü ile yavaş, yavaş bırakılmasına çok dikkat etmek gerekir. Aksi taktirde bıçak kırılabilir.
5. Kesim esnasında ağırlık kovasının kendi ekseninde dönüp makinanın herhangi bir yerine takılıp aşağı akışını durdurmamasına dikkat etmelidir. Bunun için Şekil 4 te ki gibi uzunca bir lama parçası yerleştirilirse kovanın takılması engellenebilir.
6. Kesim tamamlandığında kova siviçe otomatik kapatma komutunu verir ve makine stop eder. Kesim devam ederken makine kapatılmak istenirse kırmızı stop butonu ile bu yapılabilir.
7. Bir sonraki dilim alınırken mengene sıkıştırma kollarının gevşetilmesi unutulmamalıdır.
8. Makine sıvı haznesi içine öncelikle bir teneke (17 Litrelik) 10 numara motor yağı konur. Kalan kısmı bıçağın iki cm'si sıvının içinde kalacak şekilde gazyağı ile doldurulur. Makine sıvı haznesinin içine asla su doldurulmaz. Su birçok aksamın paslanmasına ve makinanın işgörmez hale gelmesine sebep olacağı gibi kolay kesim için gereken yağlamayı da yapamaz.
9. Küçük parça taşları kesmek için mengenenin içine girebilecek büyüklükteki bir karton kutu içerisine taşlar doldurulur ve mermer tutturucusu ile tutturulur.